

## LRFT-18 und LRFT-25 UMSPUL- UND INSPEKTIONSMASCHINEN



Grafisk Maskinfabrik A/S hat seine in langjähriger Praxis bewährten Umspulmaschinen- und Inspektionsmaschinen entwicklungstechnisch überarbeitet und auf dem neuesten technischen Stand gebracht. Sämtliche Funktionen sind jetzt in den Maschinen integriert und damit bereits Bestandteil der Grundversion. Zur Realisierung der diversen Funktionen müssen lediglich die zugehörigen Sensoren angeschlossen werden. Der Anschluß von Stroboskopern ist jederzeit möglich, deren Triggerung ist bereits in der Elektronik vorgesehen.

Die Umspulmaschinen LRFT-18 und LRFT-25 sind aufrecht stehende Tischmodelle mit Spleißtisch. Sie sind mit zwei Motorsteuerungen ausgerüstet, so dass Abwicklung und Aufwicklung jeweils separat mit einer Steuerung geregelt werden. Dieses Prinzip ermöglicht eine gute Kontrolle der Bahnspannung und es lassen sich Materialrollen mit hoher Wickelqualität konfektionieren.

Abwicklung und Aufwicklung der Maschinen sind mit pneumatischen Expansionsspindeln ausgerüstet, auf denen leicht wechselbare Aufrollmäntel für Hülseninnendurchmesser von 25 mm bis 120 mm aufgeschoben und arretiert werden können.

Die Maschinen sind mit einem Touchscreen ausgerüstet, der die Bedienbarkeit sehr einfach gestaltet. Über leicht verständliche graphische Symbole können die gewünschten Funktionen angewählt werden. Außerdem werden dem Bediener auf dem Touchscreen während des Betriebes Wickelrichtung, Zählerstand, usw. angezeigt.

Bahngeschwindigkeit und Bahnspannung sind mittels Potentiometern einstellbar, die Expansion der Spindeln für Abwicklung und Aufwicklung wird über Schalter aktiviert. Auch die Wickelrichtung (Rechts- oder Linkslauf) wird mit einem Schalter vorgewählt.

Neben den drei Schaltern und zwei Potentiometern befinden noch die beiden Leuchttaster für Start und Stop am Spleißtisch und sind so für den Bediener leicht erreichbar.

Der Zähler wird über den Touchscreen realisiert. Hier wird vom Bediener die zu konfektionierende Etikettenanzahl vorgewählt. Die Maschine kalkuliert dann während des Betriebes automatisch den SlowDown und stoppt bei der vorgewählten Etikettenanzahl.

Außerdem kann der Bediener im Menü eingeben, ob der Zähler nach einer Verzögerungszeit automatisch zurückgesetzt wird oder erst nach Drücken der Start-Taste, also mit dem Start einer neuen Zählung.

Über das Touchscreen-Menü sind 16 verschiedene Sprachen vorwählbar.

### **Funktionen**

- Vorwärts- und Rückwärtswickeln (Rechts- und Linkslauf)
- Innen- und Außenwicklung
- Etikettenzählung: 5-stellig mit Vorwahl und automatischem SlowDown
- Meterzählung: 5-stellig mit Vorwahl und automatischem SlowDown
- Spleißstellenkontrolle
- Einbahnige Fehletikettenkontrolle- und Gitterrestkontrolle

### **Technische Spezifikationen**

- max. Abrolldurchmesser: 400 mm
- max. Aufrolldurchmesser: 350-400 mm (abhängig von der Bahnbreite und vom Material)
- max. Bahnbreite: LRFT-18: 180 mm; LRFT-25: 250 mm
- pneumatische Expansionsspindeln mit Aufrollmänteln: 25-120 mm (Durchmesser)
- max. Bahngeschwindigkeit: 100-300 m/min (abhängig vom Rollendurchmesser)
- Abmessungen: 1.310 x 740/810 x 800 (ca. L x B x H in mm)
- Gewicht: ca. 150 kg
- Stromversorgung: 1 x 230 V 50/60 Hz max. 6.0 A
- Druckluft: min. 4 bar

### **Zusatzausrüstung**

- Spleißklammern
- Fotozellengabel für die Etikettenzählung
- Kapazitiver Sensor für ClearOnClear-Etiketten
- Laufrad und Sensor zur Meterzählung
- Spleißdetektor zur Spleißstellenkontrolle
- Fotozellengabel zur (einbahnigen) Fehletiketten- und Gitterrestkontrolle
- Aufrollmäntel für pneumatische Expansionsspindeln; mögliche Durchmesser: 25-120 mm
- Stroboskope mit 8 W- und 30 W-Lampenleistung
- Ionisationseinrichtung