



### Устройство удаления отрезанных кромок SU3

Предназначено для удаления отрезанных кромок с печатной или перемоточно-резальной машины. Мощный отсос и очень малый шум.

Макс. ширина отрезанных кромок: 20 мм  
Макс. скорость удаления: 200 м/мин



### Измельчитель отрезанных кромок GR80

Измельчитель не оснащен системой подачи отрезанных кромок. Предназначен для переработки различных материалов, снижая их первоначальный объем, примерно, на 5-10%. Система смазки для материалов, содержащих клеи (опция).

Макс. ширина отрезанных кромок: 30 мм  
Макс. скорость удаления: 200 м/мин.



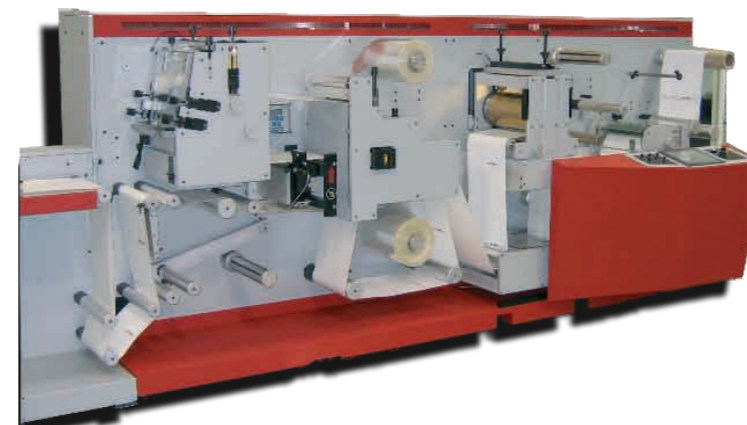
### Измельчитель отрезанных кромок GR80K Combi

Измельчитель со встроенным устройством удаления отрезанных кромок. Предназначен для переработки различных материалов, снижая их первоначальный объем примерно на 5-10%. Максимальное расстояние до машины, с которой удаляются отрезанные кромки, 10 м.

Измельчитель Combi может быть установлен сразу к двум печатным или двум перемоточно-резальным машинам, снижая общее расстояние до них до 5-7 м.

Система смазки для материалов, содержащих клеи (опция).

Макс. ширина отрезанных кромок: 30мм  
Макс. скорость удаления: 250 м/мин



### Отделочный комплекс DC330

DC330 – это многоцелевой отделочный комплекс, предназначенный для производства этикетки. Линия оборудована интегрированным устройством размотки, выравнивания полотна, флексо лакирования с У/Ф и И/К сушкой, секцией ламинации/холодного тиснения фольгой, полуротационной высечки, продольной резки и двухвальной намотки. Машина может быть дополнена секцией лакирования, буклетным модулем, секциями трафаретной печати, конгрева и полуротационной секцией горячего тиснения. Линия DC330 может работать вне и в линию с цифровой печатной машиной. Для облегчения установки полотна и обслуживания конструкция выполнена на современной односторонней станине. Линия полностью сервоприводная и оснащена бесступенчатым устройством контроля натяжения полотна.

Макс ширина полотна: 330мм  
Раппорт: 2-20,5" / 50,8-520,7mm  
Макс скорость: 72м/мин  
Толщина материала: 20-200µm

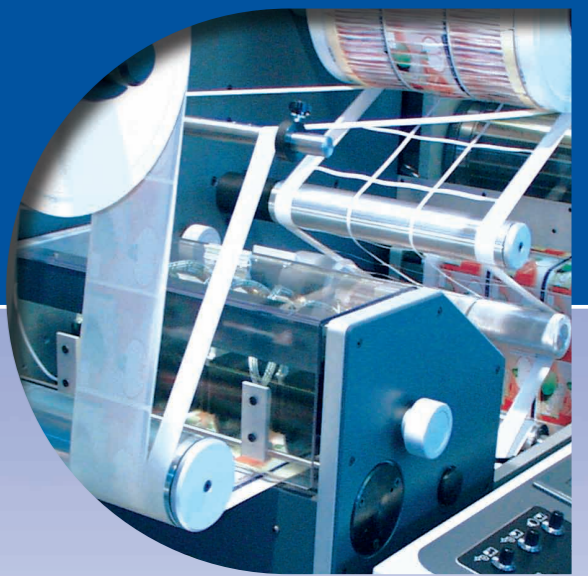
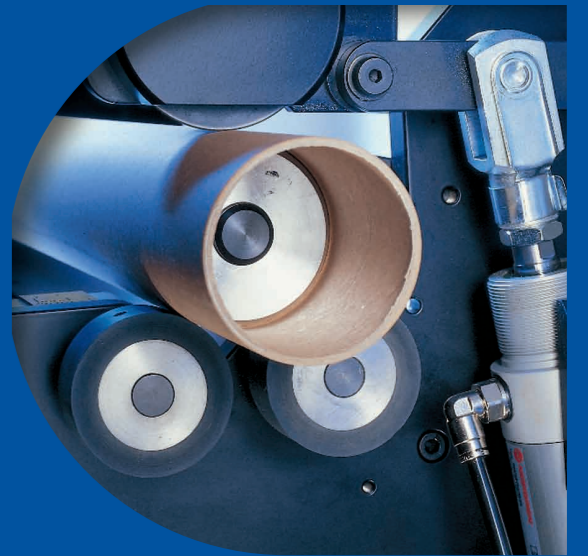
GM специализируется на производстве машин и оборудования по заказу в соответствии с индивидуальными

### Шпулерезки / Втулкорезки

Автоматические станки моделей PNS и PNTS для нарезки картонных втулок. Производятся три модификации - для втулок с макс. длиной 100 см, 160 см или 200 см. Управление осуществляется посредством сенсорного экрана. Модели PNTS оснащены автоматической настройкой операций станка в соответствии с выбранными размерами и толщинами стенок втулок.

Макс. толщина стенок втулок для модели PNS: 10 мм  
Макс. толщина стенок втулок для модели PNTS: 10-15 мм  
Внутренний диаметр

втулок для модели PNS: 25 мм (1≤) – 120 мм  
Внутренний диаметр  
втулок для модели PNTS: 25 мм (1≤) – 152,4 мм (6≤)



Grafisk Maskinfabrik

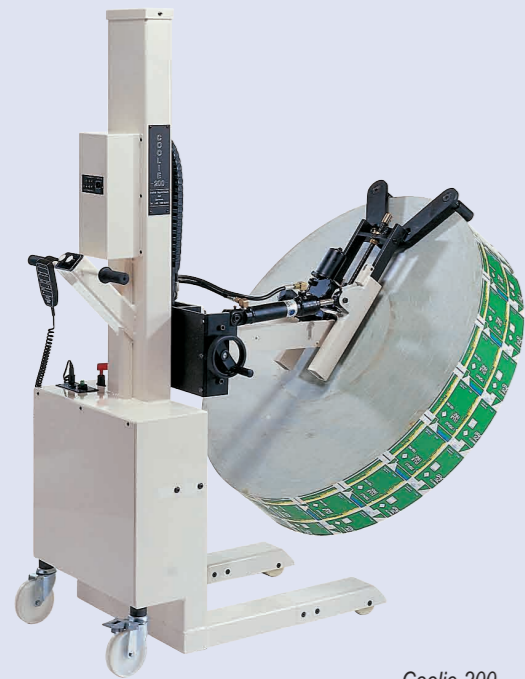
### Машины и оборудование для производства этикеток

Устройства для подъема и поворота рулонов  
Листорезальные устройства  
Перемоточные станки  
Шпулерезки (втулкорезки)  
Измельчители отрезанных кромок  
Приспособления для удаления отрезанных кромок  
Оборудование электронного контроля  
Изготовление оборудования на заказ

www.gm.dk

## Grafisk Maskinfabrik A/S

Bregnerødvej 92 DK-3460 Birkerød, Denmark  
Phone: +45 45 81 23 00 Fax: +45 45 81 99 56  
Website: www.gm.dk e-mail: gm@gm.dk



Coolie 200



Coolie 350 DFM



Coolie 350 DHF



Coolie 600

**Устройство Coolie для подъема и переворота рулонов весом 200 – 600 кг**

Устройство для подъема и переворота рулонов с макс. весом 200, 350 и 600 кг. Все модели оснащены устройством дистанционного контроля, разжимаемым валом и приспособлением для фиксирования и устранения возможности телескопирования рулона. Имеется каретка бокового смещения рулона. Модель Coolie 350 может быть выполнена в моторизованном варианте. Модели Coolie 600 только в моторизованном варианте.



**Устройство подъема рулонов RL**

Мобильное подъемное устройство для транспортировки рулонов. Подъем/опускание рулонов осуществляется с помощью гидравлического привода, управляемого ножной педалью.  
 Макс. вес рулона 200 кг  
 Высота подъема рулона, макс: 715/1190/1500мм  
 Возможно изготовление моделей на заказ.



**Устройство подъема рулонов RL14EL**

Данное устройство отличается от модели RL14 тем, что подъем/опускание рулонов осуществляется с помощью электрического привода, который снабжен зарядным устройством и аккумулятором.  
 Макс. вес рулона 160 кг  
 Высота подъема рулона 1415 мм



**Устройства поворота рулонов RT/RTJ/RTJS**

Простые, практичные и недорогие устройства (с различными опциями) для поворота рулонов, спроектированы для закрепления рулона с помощью крюка или аналогичного приспособления.  
 Макс. вес рулона 200/300 кг  
 Макс. диаметр рулона 850/1240 мм



**Устройство перемотки и контроля рулонов LR11**

Устройство LR11 снабжено наклонным столом и обеспечивает перемотку рулона вперед и назад. Устройство можно дооснастить приспособлениями для контроля, например, счетчиком этикеток/метров или специальным датчиком отсутствующих этикеток. Контроль натяжения полотна отсутствует.

Макс. диаметр размотки 500 мм  
 Макс. диаметр намотки 300-400мм в зависимости от ширины полотна  
 Макс. скорость полотна 250 м/мин  
 Макс. ширина полотна 110 мм  
 Техническая спецификация зависит от используемого материала.



**LRFT18/25 Перемоточные станки и устройства учета**

Устройства LRFT18/25 снабжены вертикальным столом, контролем натяжения полотна и обеспечивают перемотку рулона вперед и назад. Встроенный счетчик этикеток и датчик отсутствующих этикеток (необходим только фото датчик). Устройства можно дооснастить счетчиком метров и датчиком склеек полотна.

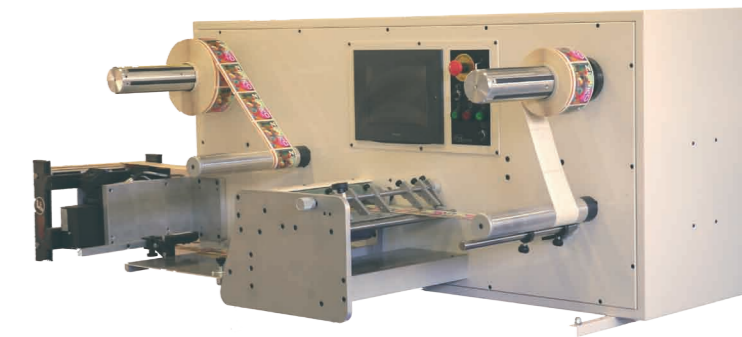
Макс. диаметр размотки: 400 мм  
 Макс. диаметр намотки: 400 мм в зависимости от ширины полотна  
 Макс. скорость полотна: 100-300 м/мин в зависимости от ширины полотна  
 Макс. Ширина полотна: 180/250 мм  
 Техническая спецификация зависит от используемого материала.



**LRNT18/25 Перемоточные станки и устройства учета**

Устройства LRNT18/25 предназначены для перемотки высокого качества. Устройства снабжены прижимным роликом, регулируемым столом для склейки с пневматическими зажимками. Функции устанавливаются на сенсорном экране, например функция счета этикеток, определение отсутствующих этикеток и т.д. Опции.

Макс. диаметр роля: 400 мм  
 Макс скорость полотна: 200 м/мин  
 Макс. ширина полотна: 330 мм



**LST330 Устройство перемотки с инспекцией**

LST330 – это устройство перемотки и продольной резки. Возможно использование лезвийных, плющильных или ножничных ножей. Для протяжки полотна и контроля натяжения между намоткой и размоткой используется прижимной валик. Встроенное устройство равнения полотна обеспечивает безупречное качество роля. Базовая комплектация включает счетчик, программируемую остановку, остановку по окончании рулона, обнаружение пропущенной этикетки или неснятой решетки. Управление производится с сенсорного экрана. Опции: Датчик склеек, видеоконтроль, установка струйного принтера..

Макс. диаметр роля: 400 мм  
 Макс скорость полотна: 200 м/мин  
 Макс. ширина полотна: 330 мм

**Листорезальное устройство ETV330C/515C**

Листорезальное устройство с ножом гильотинного типа для резки этикеток и тяжелых материалов. Возможна эксплуатация как in-line так и off-line. Встроенный контроль привода. Удобное управление осуществляется посредством сенсорного экрана. Нарезка в соответствии с заданной длиной (метры/дюймы), количеством этикеток или печатных меток. Конвейер со ступенчатой размоткой и счетчиком общего

Диаметр размотки 800 мм  
 Ширина полотна 330/515 мм  
 Точность резки +/- 0.15 мм  
 Максимальная скорость: 30 м/мин. или 14 000 листов/час  
 Секция размотки (опция) 1000 мм

